

FICHA TECNICA

TRIPLAY DE PINO IMPREGNADO CON RETARDANTE DE FLAMA



CARACTERISTICAS		
Condiciones de Servicio	Norma	Usos
Tablero de pino impregnado con retardante de flama.	Proceso que cumple con la Norma ASTM E84-15b, Standard test method for surface burning characteristics of burning materials.	Carpintería en general Cocinas integrales Puertas de seguridad Casetas Revestimiento de paredes y techo Cruceos



Descripción	Tablero en madera de pino de gran gran versatilidad, resistencia mecánica, Fabricado con un número determinado de capas unidas entre sí mediante adhesivo fenolformaldehído.
Tratamiento	Triplay impregnado bajo el sistema Bethell vacío, presión, vacío con Retardante de flama Catchfyre

ESPECIFICACIONES TECNICAS						
Producto	Dimensiones			Tolerancias		
	Espesor mm	Largo m	Ancho m	Espesor mm	Largo mm	Ancho mm
Triplay de pino	18	2,44	1,22	-0,1/+0,6	-1,5/+0	-1,5/+0

Terminación de las caras:

	<p>Cara grado B</p> <ul style="list-style-type: none">• Lijada y sólida de alta calidad.• Acepta reparaciones sintéticas y/o madera, con nudos no mayores a 25 mm (máximo 4).
	<p>Trascara grado C</p> <ul style="list-style-type: none">• Lijada.• Acepta defectos de apariencia y nudos abiertos.

